

FACTORY

工場概要

目 次

1.	工場の統括的事項	-1-
	・ 名称および所在地	
	・ 日本工業規格表示に関する事項	
	・ 工場組織図	
	・ コンクリート技士有資格者	
	・ 工業標準化品質管理推進責任者有資格者	
	・ その他の管理者	
2.	主要材料の種別、銘柄および産地の種類	-2-
3.	資材の受入検査の概要	-3-
4.	製造工程中における品質管理の概要	-4-
5.	荷卸し地点における製品検査の概要	-5-
6.	主要製造設備の概要	-6~7-
7.	主要検査設備の概要	-8-

1.工場の統括的事項

概 要	会 社 名 芹 澤 建 材 株 式 会 社						
	代 表 者 名 芹 澤 豊 成						
	資 本 金 2,000万円						
	本 社 所 在 地 東京都練馬区土支田3-19-17						
	工 場 名 芹 澤 建 材 株 式 会 社 TEL 03(3922)6231(代)						
	工 場 長 名 小 林 克 己						
	工 場 所 在 地 東京都練馬区土支田3-19-17 TEL 03(3922)6231(代)						
	工 場 敷 地 4,959㎡						
	品質管理推進責任者 齊 藤 卓 志						
	工 場 連 絡 責 任 者 名	総 務	芹 澤 美 奈	TEL 03(3922)6231			
		出 荷	伊 原 豊	TEL 03(3922)7275			
		品 質	齊 藤 卓 志	TEL 03(3922)0192			
		設 備	石 川 正 幸	TEL 03(3922)7275			
	J I S 表 示	J I S 認 証 番 号	J I S 認 証 年 月 日	種 別			
		TC 03 07 258	平成19年11月21日	普通コンクリート			
大 臣 認 定	認 定 番 号	認 定 年 月 日	名 称				
	MCON-3195	平成26年8月8日	高強度コンクリート				
コンクリート主任技士有資格者			2名				
コンクリート技士有資格者			4名				
品質管理責任者有資格者			4名				
組 織 図	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">代表取締役社長 芹澤豊成</div>						
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">Q C M 品質管理責任者 齊藤卓志</div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">標準化品質管理委員会</div>				
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">工場長 小林克己</div>						
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">総務課課長兼監査 芹澤美奈</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">試験課課長 齊藤卓志</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">製造課課長 石川正幸</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">運輸課課長 井出守</div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">営業課課長 宮田芳朗</div>		
	資材係	総務係	試験係	製造係	運輸係	出荷係	営業係
	船山忠義	桃井小野ちづ子	塗田豊子	多内堀不二彦	佐藤忠誠	桃井伊原豊	山中公道

2.主要材料の種別、銘柄及び産地の種類

種 別	種 類	銘 柄 及 び 産 地
セメント	普通ポルトランドセメント	太平洋セメント(株)熊谷工場 (浦和) 太平洋セメント(株)埼玉工場 (所沢第一) 太平洋セメント(株)東京SS (東京) 住友大阪セメント(株)芝浦SS (芝浦) 住友大阪セメント(株)栃木工場 (栃木本部) 住友大阪セメント(株)鶴見SS (横浜) 住友大阪セメント(株)横浜SS (草川沼家)
	中庸熱ポルトランドセメント	太平洋セメント(株)熊谷工場 (浦和) 太平洋セメント(株)東京SS (東京)
	高炉セメント(B種)	太平洋セメント(株)熊谷工場 (浦和) 太平洋セメント(株)埼玉工場 (所沢第一) 太平洋セメント(株)東京SS (東京)
細骨材	砂 5mm (一)	千葉県香取市西和田
	砕 砂 5mm (石灰)	栃木県栃木市鍋山町
粗骨材	砕 石 2005 (石灰)	栃木県佐野市仙波町
	砕 石 2005 (硬質砂岩)	埼玉県秩父郡皆野町
化学混和剤	AE減水剤I種(標準形)	BASFジャパン 株式会社
	AE減水剤I種(遅延形)	株式会社 フローリック
	高性能AE減水剤(標準形)	BASFジャパン 株式会社 株式会社 フローリック
	高性能AE減水剤(遅延形)	日本シーカ 株式会社
練り混ぜ水	地 下 水	—————

3. 資材の受入検査の概要

資 材 名	品 質 特 性	管 理 方 式
セメント	JIS R 5210 (圧縮強さ)	△メーカーの成績表(1回/月) △代表工場による抜取り試験(1回/6ヶ月)
骨材	外観粒形 品 質	△目視検査(入荷都度)
砂・砕砂	(1) 密度及び吸水率	JIS A 1109 1回/月(精密検査)
砕石	(2) 密度及び吸水率	JIS A 1110 1回/月(精密検査)
砂・砕砂・砕石	(3) 粗粒率(ふるいわけ)	JIS A 1102 1回/月(精密検査)
砕石	(4) 単位容積質量及び実積率	JIS A 1104 1回/月(精密検査)
砂	(5) 粘土塊量	JIS A 1137 1回/月(精密検査)
砂・砕砂・砕石	(6) 微粒分量	JIS A 1103 1回/月(精密検査)
砂・砕石	(7) 粒形判定実積率	JIS A 5005 1回/月(精密検査)
砂	(8) 塩化物量	JIS A 5002 外注(認定機関) 1回/年
砂	(9) 有機不純物	JIS A 1105 外注(認定機関) 1回/年
砂・砕砂・砕石	(10) 安定性	JIS A 1122 外注(認定機関) 1回/年
砕石	(11) すりへり減量	JIS A 1121 外注(認定機関) 1回/年
砂・砕砂・砕石	(12) アルカリ骨材反応	△外注(認定機関) (1回/半年) (化学法またはモルタルバー法)
地下水	塩化物イオン量 セメントの凝結時間の差 モルタルの圧縮強さの比 懸濁物質の量 溶解性蒸発残留物	△共同試験場 (1回/年) (JIS A 5308 附属書3)
混和剤 (AE減水剤) (高性能AE減水剤)	品 質	△メーカーの成績表(1回/6ヶ月)

4. 製造工程中における品質管理の概要

工程名	管理項目	管理基準	検査方法・頻度
原材料 工程 検査	粗粒率	混合砂(砂3.5:砕砂6.5) 2.68±0.20	ふるい分け試験 1回以上/日
	実積率	砕石(2005) 60.0±2.0	1回以上/週
	表面水	砂 0~13.0% 砕砂 0~10.0%	1回以上/(午前・午後)各
		粗骨材 0.5±0.3%	必要の都度
計 量	計量誤差	セメント、水:±1%以内 細骨材:±3%以内 粗骨材:±3%以内 混和剤:±3%以内 混和材:±2%以内	目視検査 バッチ毎 動荷重検査 1回/月
練り 混ぜ 作業	練り混ぜ時間	25秒	タイマーセット 1回/日
	容積	異常のない事	目視検査 バッチ毎
	スランプ		
	ワーカビリティ		
	異物		
ミキサ練り混ぜ 性能試験	ミキサで練り混ぜたコンクリート中のモルタルの差及び粗骨材量の差 モルタルの差:0.8%以下 粗骨材量の差:5.0%以下	JIS A 1119 1回/年	
普通 コン クリ ート 工程 検査	スランプ	8cm以上18cm以下:±2.5	JIS A 1101 1回以上/(午前・午後)各
	空気量	(4.5+0.5)±1.5	JIS A 1128 1回以上/(午前・午後)各
	強度	呼び強度以上	JIS A 1108 1回/日
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	カンタブにて実測する 1回/月
	単位水量	規定値 ±15kg/m ³ 以内	高周波加熱法 1回/週
高 強 度 コン クリ ート 工程 検査	スランプ	21・23cm :±2.0	JIS A 1101 1回以上/(午前・午後)各
	スランプフロー	45・50cm±7.5 55・60cm±10.0 65cm+5.-10	
	空気量	2.0 ±1.0 3.0・4.0・4.5 ±1.5	JIS A 1128 1回以上/(午前・午後)各
	強度	呼び強度以上	JIS A 1108 1回/日
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	カンタブにて実測する 1回/月
単位水量	規定値 ±10kg/m ³ 以内	エアメーター法 1回/日	

5. 荷卸し地点における製品検査の概要

品項項目	規 定 値	管 理 方 式
強 度	(a) 1回の試験結果は、購入者が指定した呼び強度の値の85%以上 (b) 3回の試験結果の平均値は、購入者が指定した呼び強度の値以上	△ 検査ロットは購入者と協議 △ 試験回数は150m ³ に1回 △ 試験回数は100m ³ に1回(高強度) △ 材齢は標準が28日 △ X-Rs-Rm管理図 △ ヒストグラム
スランプ	普通コンクリート 許容差 8cm以上18cm以下 : ±2.5cm 21cm : ±1.5cm※ ※呼び強度27以上で高性能AE減水剤を使用する場合は、±2とする。	△ 検査は強度試験用供試体採取時 △ 品質検査表 △ X-Rs-Rm管理図
スランプ	高強度コンクリート 許容差 21, 23 (cm) : ±2.0cm	
スランプ フロー	45 (cm) : ±7.5 (cm) 50 (cm) : ±7.5 (cm) 55 (cm) : ±10.0 (cm) 60 (cm) : ±10.0 (cm) 65 (cm) : +5 -10 (cm)	△ 検査は強度試験用供試体採取時 △ 品質検査表 △ X-Rs-Rm管理図
空気量	普通コンクリート 許容差 4.5 (%) : ±1.5 (%) 指定値±1.5 (%)	△ 検査は強度試験用供試体採取時 △ 品質検査表
	高強度コンクリート 許容差 2.0 (%) : ±1.0 (%) 3.0 (%) : ±1.5 (%) 4.0 (%) : ±1.5 (%) 4.5 (%) : ±1.5 (%)	△ X-Rs-Rm管理図
塩化物 含有量	0.30kg/m ³ 以下	工場出荷時に検査 1回 / 月
容積	納入書に記載した容積以上	工場出荷時に検査 1回 / 月
温度	5°C以上35°C以下又は指定範囲以内	△ 検査は強度試験用供試体採取時 △ 品質検査表

6. 主要製造設備の概要

工程名	設備名	公称能力	台数	管理概要
原	セメントサイロ	普通ポルトランドセメント : 150+50t	1	日常及び 定期点検
		普通ポルトランドセメント		
		中庸熟セメント : 50t	1	
材	骨材サイロ (コルゲートサイロ)	砂 (2.58) 335t : 220m ³	1	日常及び 定期点検
		砕砂 (2.66) 346t : 220m ³	1	
		砕石2005(石灰岩) (2.72) 360t : 220m ³	1	
料	屋根付骨材ヤード (コンクリート隔壁)	砕石2005(硬質砂岩) (2.68) 561t : 350m ³	1	日常及び 定期点検
保	化学混和剤タンク	高性能AE減水剤 : 6000ℓ	1	定期点検
		高性能AE減水剤 : 4000ℓ	2	定期点検
		高性能AE減水剤 : 2000ℓ	2	定期点検
		AE減水剤 : 4000ℓ	2	定期点検
		AE助剤 : 4000ℓ	1	定期点検
管	水槽	上澄水 : 100m ³	1	定期点検
		地下水 : 33m ³	1	定期点検
材 料 運 搬	ロータリーフィーダ	セメント : 70t/h	6	定期点検
	ルーツブロー	セメント : 30t/h	2	定期点検
	ベルトコンベア	骨材 : 380t/h	4	定期点検
	給水ポンプ	: 3.7kw	1	定期点検
	化学混和剤ポンプ	: 0.75kw	4	定期点検
貯 蔵 ビ ン	セメント貯蔵ビン	: 6m ³ ・8m ³	各1	定期点検
		: 7m ³	2	
貯 蔵 ビ ン	骨材貯蔵ビン	砕石 : 13m ³	3	定期点検
		砂 : 12m ³	2	

工程名	設備名	公称能力			台数	管理概要	
材料計量	自動計量制御装置 (コンピュータ制御方式) (パシフィックシステム株)	計量	最大計量	最小計量	表示間隔	1	静荷重検査 1回/6ヶ月
		セメント :C	1,800kg	20kg	2.0kg		
		水 :W	680.0kg	10.0kg	0.5kg		
		骨材 :S	3,000kg	40kg	2.0kg		
		骨材 :G	3,000kg	40kg	2.0kg		
		混和剤 :AD	30.0kg	0.4kg	0.05kg		
		調整材 :AE	30.0kg	0.4kg	0.02kg		
	表面水補正 (細骨材)	マイクロ波高精度水分計 自動連続測定装置				定期点検 1回/月	
	容量変更 (コンピュータ演算)	0.01~6.99m ³ (0.25m ³ 毎)					
練り混ぜ	強制練りミキサ二軸型 (日工株)	最大練り混ぜ量	2.75m ³	能力	200m ³ /h	1	ミキサー練り 混ぜ性能試験 1回/年
	ミキサタイマ	0~999.9秒 (コンピュータ内臓)			1	定期点検 1回/月	
運搬	トラックアジテータ (日野・いすゞ・日産)	大型	10t		19	アジテータ 性能試験 1回/3年	
		中型	5~8t		15		
		小型	4t		5		
		リユベ車	3t		6		
その他	洗車設備	3台分			1	定期点検	
	残コン処理設備	6.0 m ³ /h			1		
	中和装置	5 m ³ /h (希硫酸)			1	定期点検	
	真空脱水機	9m ³ /日			1	定期点検	

7. 主要検査設備の概要

工程名	設備名	公称能力	台数	管理概要	
コンクリート試験	試験練り用ミキサ	強制二軸型 60L	1	日常点検	
	スランプ試験器具	—————	3式		
	ワシントン型エアメータ	7L	5	キャリブレーション 1回 / 6か月	
	供試体型枠	φ10×20cm	102	平面度及び寸法検査 1回 / 年	
	圧縮試験機 (前川試験機)	全自動式 2000kN	1	外注 1回 / 年	
	研磨機 (供試体端面)	3本同時研磨 (φ10×20cm)	1	使用毎	
	塩分量測定計カンタブ (標準品) (低濃度品)	0.03～0.45% 0.003～0.08%	最小 保管数 各1箱	表示使用期限	
	恒温養生水槽	現状 2×3.7×0.68(m) (最大 2×3.7×0.83(m))	1	定期清掃	
	養生水温制御装置	0～60℃	1	20±2℃	
骨材試験	試験用ふるい	0.075～40mm	1式	使用毎	
	電気定温乾燥機	150L 200℃	1	1回 / 月	
	電子天秤	60kg(10g):6.1kg(0.1g):31kg(0.1g)	各1	1回/2年(外注)	
	単位容積質量マス	2L・10L	各1	1回 / 年	
	ピクノメータ	750mL	3	使用毎	
	チャップマンフラスコ	500mL	2	使用毎	
	粗骨材表面水率 検査用容器	20cm×20cm ステンレス製	2	降雨時	
	試験	試料分取器	25mm	1	1回 / 月
			10mm	1	
	密度測定用網カゴ	—————	2	1回 / 月	



芹澤建材株式会社

東京都練馬区土支田3丁目19番17号
本 社 TEL.03-3922-6231 / FAX.03-3922-6212
試験室 TEL.03-3922-0192 / FAX.03-3922-6101