

corporate PROFILE
SERIZAWA



芹澤建材株式会社

東京都練馬区土支田3丁目19番17号
本 社 TEL.03-3922-6231 / FAX.03-3922-6212
試験室 TEL.03-3922-0192 / FAX.03-3922-6101



品質管理の徹底と技術の向上に努力し、
環境保護と安全の確保に留意しながら
安定した生コンクリートを供給します。

Introduction ごあいさつ

当社は昭和37年3月に設立し、主に二次製品を扱っていました。
55年1月に生コンプラントを新設し、56年3月にJISの認可を受けました。
JIS工場として品質管理の徹底および技術の向上に努力して
地域産業の発展に努め、また環境の保護と安全の確保に留意しながら、
安定した生コンクリートを供給することを当社の企業理念として
一層の努力を致す所存でございます。

代表取締役 芹澤 豊成

Outline 会社概要

概要	商号	芹澤建材株式会社
	代表取締役社長	芹澤 豊成
	所在地	東京都練馬区土支田3丁目19番17号
		本 社 TEL.03-3922-6231 / FAX.03-3922-6212
		試験室 TEL.03-3922-0192 / FAX.03-3922-6101
		出荷室 TEL.03-3922-7275
	資本金	2,000万円
	設立年月日	昭和37年3月
	製造品目	各種生コンクリート製造・販売
	主要取引銀行	東京信用金庫 土志田支店 商工組合中央金庫 新宿支店 みずほ銀行 練馬富士見台支店 東和銀行 東大泉支店 三菱東京UFJ銀行 大泉支店 巢鴨信用金庫 土支田支店
	関連会社	ヤマセ生コンクリート株式会社 株式会社 山徳商事
	日本工業規格(JIS)認証取得工場	認証番号 TC0307258
	大臣認定取得工場(高強度コンクリート)	認定番号 MCON-3195
	生コン向け賠償責任保険加入済	

沿革	昭和37年 3月	建設資材販売目的として創立
	昭和40年 4月	生コンクリート製造・販売開始
	昭和55年 1月	プラント新設
	昭和56年 3月	日本工業規格(JIS)表示許可取得
	昭和57年 9月	資本金1,000万円増資
	平成12年 5月	出荷管理システム導入
	平成15年 9月	工場敷地面積480坪増地
	平成16年 1月	二軸強制型2,000L導入
	平成19年 1月	試験室新設
	平成19年11月	(新)日本工業規格(JIS)表示認証取得
	平成22年 3月	大臣認定取得(高強度コンクリート)
	平成24年 8月	代表取締役の変更
	平成25年 4月	セメントサイロ増設
	平成26年 1月	二軸強制型2,750L導入
	平成26年 8月	大臣認定取得(高強度コンクリート)

最新鋭の設備で お客様のニーズに応えます。

Stock yard 骨材貯蔵設備

2008年、材料供給経路をリニューアル。より容量を大きく、オートメーション化により設備や骨材のストック状況が把握しやすい設備配置になりました。必要な管理を安全で円滑にできるように設計されています。

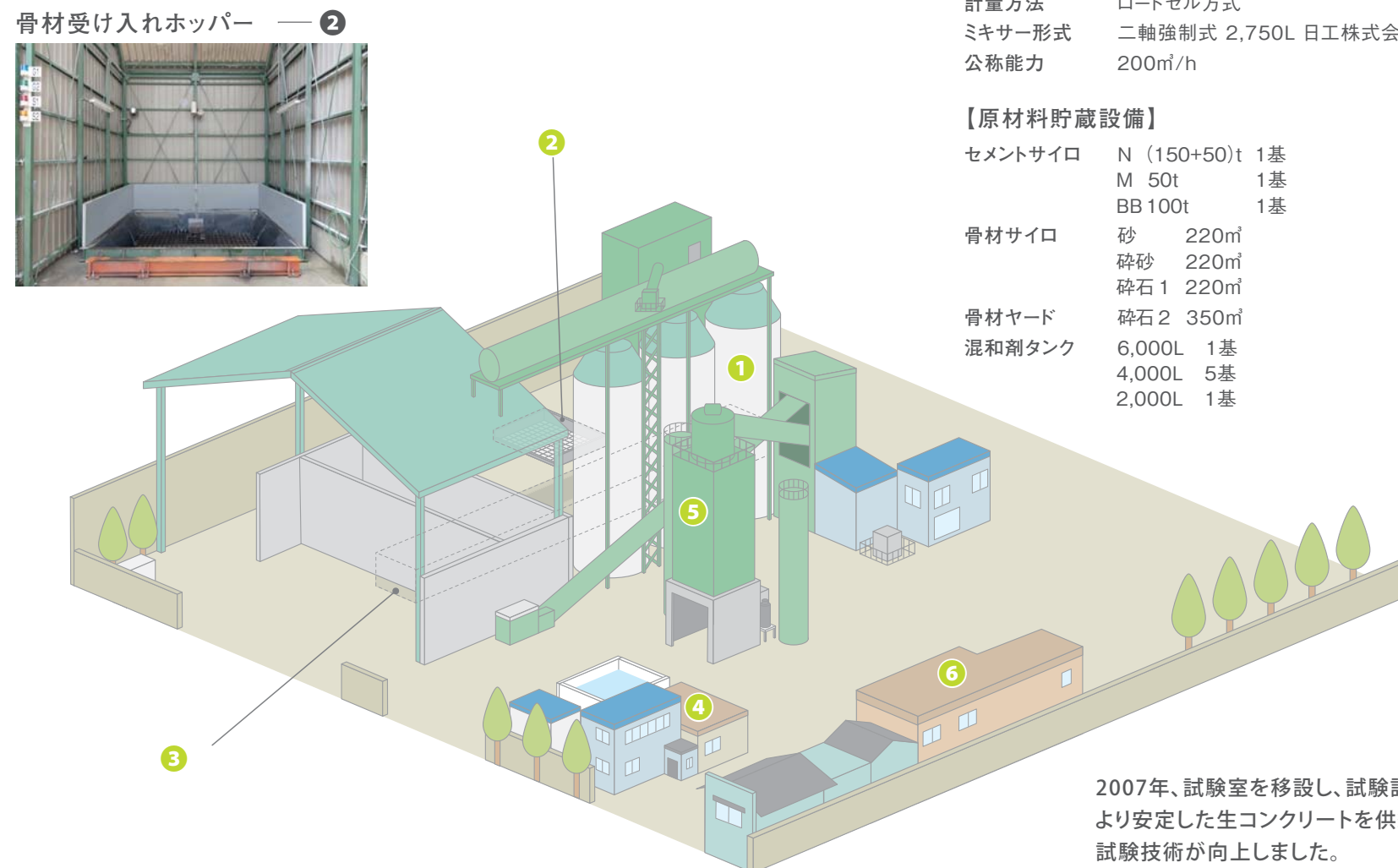
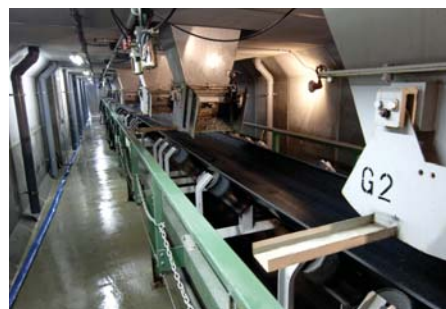
コルゲートサイロ — ①



骨材受け入れホッパー — ②



地下通路 — ③



Plant 工場設備 — ⑤

コンピュータ制御方式のプラント製造設備は公称能力 200m³/h、さらに充実の原材料貯蔵設備で、お客様の様々なニーズにお応えします。

【製造設備】

プラント形式	全自動 大平洋機工社製
操作方法	コンピュータ制御方式
計量方法	ロードセル方式
ミキサー形式	二軸強制式 2,750L 日工株式会社製
公称能力	200m³/h

【原材料貯蔵設備】

セメントサイロ	N (150+50)t	1基
	M 50t	1基
	BB 100t	1基
骨材サイロ	砂	220m³
	砕砂	220m³
	砕石 1	220m³
骨材ヤード	砕石 2	350m³
混和剤タンク	6,000L	1基
	4,000L	5基
	2,000L	1基



Quality control 試験設備 — ⑥

2007年、試験室を移設し、試験設備も一新。より安定した生コンクリートを供給する試験技術が向上しました。

耐圧試験機	前川試験機社製 全自動耐圧試験機（高強度対応型）
恒温水槽	6.0m³



Operation 操作設備 — ④

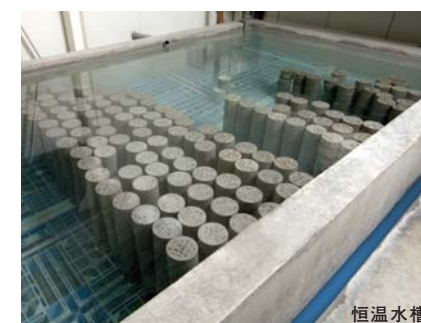
瞬時に情報を共有する、出荷管理システム、スカイワンII (GPS)、生コンクリート製造システムにより、出荷依頼から、製造、検査、納品までを円滑で確実にし、お客様からのご要望に即応します。



スカイワンII (GPS) / 出荷管理システム



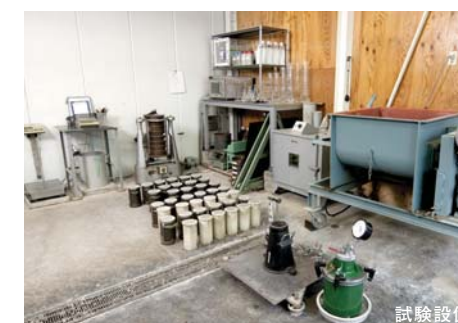
生コンクリート製造システム



恒温水槽



研磨機 / 耐圧試験機



試験設備

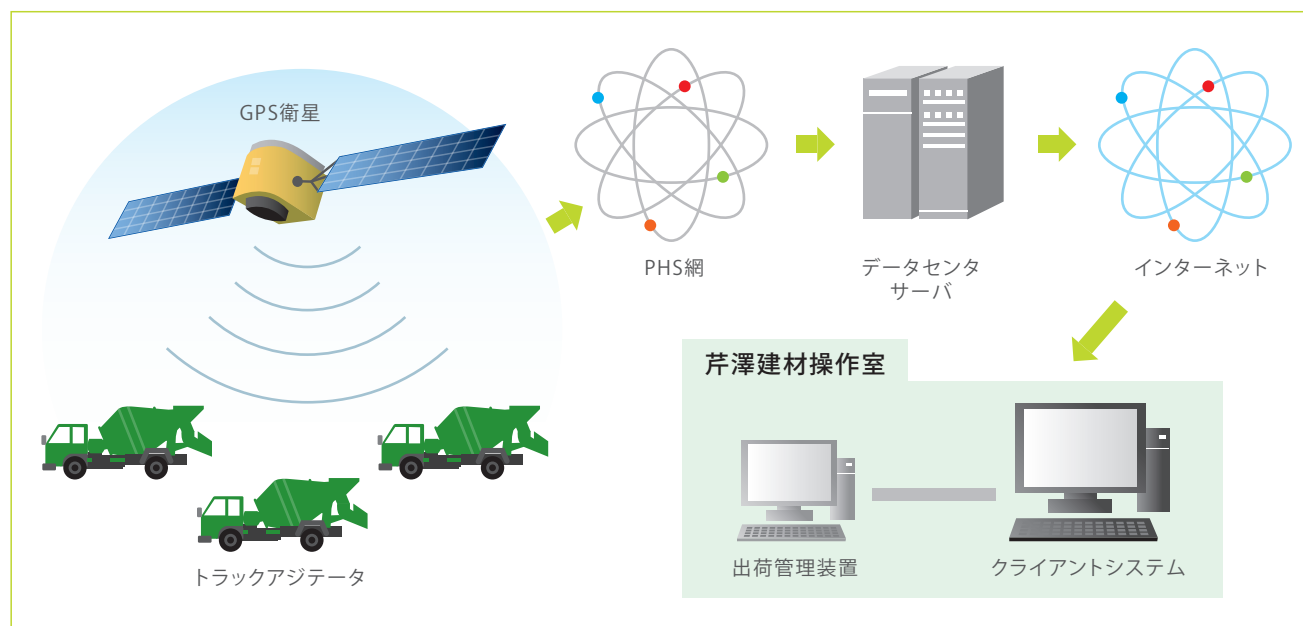
Transport

輸送設備

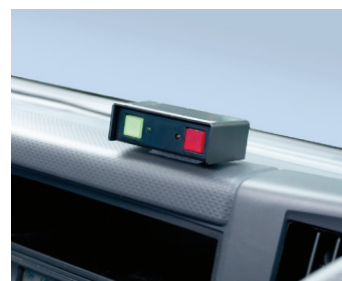
全車両にGPSを搭載。
より確実に、効率よく輸送します。

トラックアジテータ専用のGPSで精度の高い配車シミュレーションを行うことができます。また、誤納防止機能により未然に誤納を防ぐことができます。

輸送システム



車内GPS



逆転検知ブザー

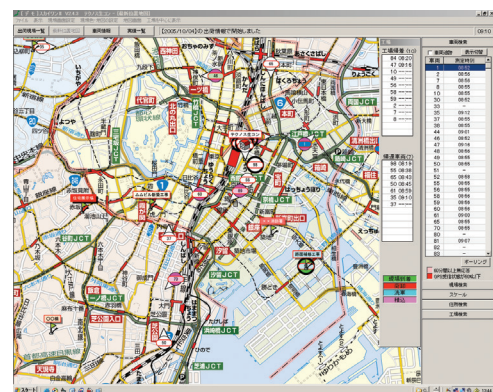


トラックアジテータ寸法

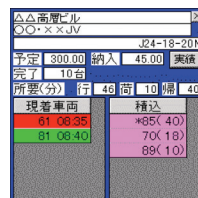
(平成29年現在)

	高さ	幅	長さ
3t	2.82m	1.88~1.89m	5.10~5.41m
4t	3.16m	2.20~2.22m	5.76~6.08m
5t	3.23m	2.20m	6.24m
7t	3.38m	2.27~2.32m	6.38~6.50m
8t	3.37m	2.32m	6.49m
10t	3.73m	2.49m	7.69~7.92m

地図画面



納入状況画面

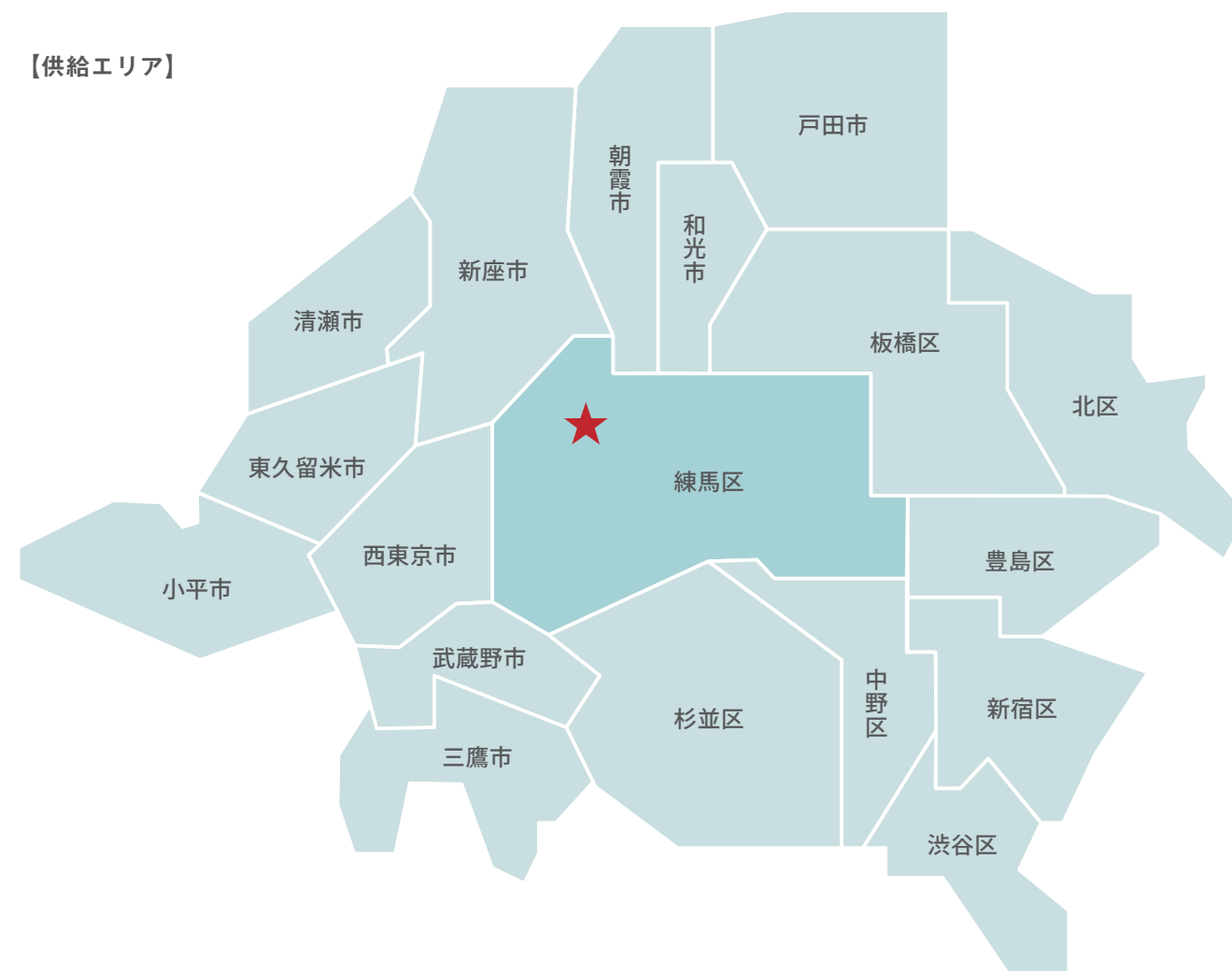


出荷実績画面



納入現場の状況をリアルタイムに把握でき、当日の配車実績を確認することができます。

【供給エリア】



【周辺 Map】



【所在地】

東京都練馬区土支田3丁目19番17号

本 社 TEL.03-3922-6231 / FAX.03-3922-6212
試験室 TEL.03-3922-0192 / FAX.03-3922-6101
出荷室 TEL.03-3922-7275

東京外環自動車道大泉ICより1分
西武池袋線 石神井公園駅北口より
西武バス1番乗り場 成増駅南口行き 橋戸小学校前下車

Area map

エリアマップ

埼玉南部から都心部まで
カバーする供給エリア。